



RH-AS6211 加成型有机硅胶粘剂

产品描述

RH-AS6211 是一种半透明单组分加成型有机硅胶粘剂。固化后，具有优异的耐高低温、耐老化、耐酸碱、耐水防潮等性能，对金属、玻璃等基材粘接性能优异，可广泛应用于各类家用电器的粘接密封。

产品特性

- ◆ 环保产品：不释放有害小分子，对基材无腐蚀，无污染。
- ◆ 良好的操作性：单组分，135℃条件下 20min 固化，适合流水线高效作业。
- ◆ 优异的粘接性：与铝、镀锌、玻璃、PVC、PC 等材料具有优异的粘接性。
- ◆ 优异的耐高低温、耐老化、耐水、绝缘和力学性能。

典型用途

- ◆ 电磁炉、电水壶、养生壶等家用电器玻璃面板、玻璃壶身与底座的粘接。
- ◆ 其他金属、玻璃、塑料的粘接与密封。

典型技术参数

硬度(Shore A)	20
固化时间(135℃, min)	20
拉伸强度(MPa)	1.5
断裂伸长率(%)	200
剪切强度(MPa)	1.0
介电强度(KV/mm)	18
体积电阻率($\Omega \cdot \text{cm}$)	3.2×10^{14}

注：上述参数在 135℃×20min 条件固化后，23±2℃，50±5%相对湿度下测得。

执行标准

产品符合或超过 Q/ZRH 0004 的要求。

使用方法

- ◆ 用纱布蘸取异丙醇或乙醇彻底清洁基材表面并干燥。
- ◆ 将胶料挤出至施胶表面，压合并修整。

- ◆ 将施胶后的试件放置在 135℃条件下固化 20min，固化前及固化过程中应避免移动，以免造成错位影响粘接效果。产品的固化速度与固化温度有关，提高温度可缩短固化时间。

注意事项

- ◆ 胶料应避免接触含有机锡或含有机锡的硅橡胶、胺类、磷、硫及硫化物、不饱和烃类增塑剂、含铅材料或焊锡残留物、含镉及含汞材料等，否则会引起胶料难固化或不固化。
- ◆ 不适用于聚丙烯(PP)、聚乙烯(PE)、聚四氟乙烯(PTFE)的粘接。

颜色

半透明。

包装规格

300mL 筒装或 10kg、25kg 桶装。

贮存及有效期

在 25℃以下阴凉、干燥处密封贮存。产品自生产之日起有效期为 3 个月(如有条件冷冻或冷藏，有效期会更长)。

安全须知

避免与眼睛、皮肤接触。若不慎与皮肤接触，先用布擦拭，再用肥皂水清洗；若不慎与眼睛接触，请用大量水冲洗并就医。应远离儿童存放。详细安全数据参见产品安全数据表(MSDS)。

特别说明

本文所提供的技术参数均为典型值，仅供参考，不作为产品验收标准，恕不经预告更改。由于使用条件的差异，我们不能保证产品在某些用法与用途上的正确性和适用性，不承担由此产生的任何直接、间接或意外损失责任。用户在使用产品之前应进行相关试验或咨询我司技术人员。