



RH-AS6212 双组分加成型有机硅胶粘剂

产品描述

RH-AS6212 是一种半透明双组分加成型有机硅胶粘剂。固化后，具有优异的耐高低温、耐老化、耐酸碱、耐水防潮等性能，对金属、玻璃等基材粘接性能优异，可广泛应用于各类家用电器、仪表等的粘接密封。

产品特性

- ◆ 环保产品：不释放有害小分子，对基材无腐蚀，无污染。
- ◆ 固化速度快：双组分 1:1 加成型，130℃ 下 30min 固化，适合流水线高效作业。
- ◆ 优异的粘接性：与铝、镀锌、玻璃、PVC、PC 等材料具有优异的粘接性。
- ◆ 优异的耐高低温、耐老化、耐水、绝缘和力学性能。

典型用途

- ◆ 电磁炉、电水壶、养生壶等家用电器玻璃面板、玻璃壶身与底座的粘接。
- ◆ 其他金属、玻璃、塑料的粘接与密封。

典型技术参数

项目	A 组分	B 组分
外观	半透明膏状物	半透明膏状物
密度(g/cm ³)	1.01±0.05	1.01±0.05
混合比例 (质量或体积)	1 : 1	
可操作时间 (25℃,h)	4 ~ 5	
固化条件	130℃×30min	
固化后性能(130℃×30min)		
硬度(Shore A)	20	
拉伸强度(MPa)	1.5	
断裂伸长率(%)	200	
剪切强度(MPa)	1.0	
介电强度(kV/mm)	18	
体积电阻率(Ω.cm)	2.7×10 ¹⁴	

注：上述参数在 130℃×30min 条件固化后，23±2℃、50±5%相对湿度下测得。

执行标准

产品符合或超过 Q/ZRH 0004 的要求。

使用方法

- ◆ 用纱布蘸取异丙醇或乙醇彻底清洁基材表面并干燥。
- ◆ 将 A、B 两组分胶料按质量或体积比 1:1 混合均匀(至外观均匀，无明显色差)，并在-0.01MPa 下脱泡 5~10min 待用。建议用专用双组分混胶设备施胶。
- ◆ 将混合均匀的胶料挤出至施胶表面，压合并修整。
- ◆ 将施胶后的试件放置在 130℃ 条件下固化 30min，固化前及固化过程中应避免移动，以免造成错位影响粘接效果。产品的固化速度与固化温度有关，提高温度可缩短固化时间。

注意事项

- ◆ 胶料应避免接触含有机锡或含有机锡的硅橡胶、胺类、磷、硫及硫化物、不饱和烃类增塑剂、含铅材料或焊锡残留物、含镉及含汞材料等，否则会引起胶料难固化或不固化。
- ◆ 按需混用，当天已混匀未使用完的胶料随着时间的延长可能会出现凝胶甚至固化。混胶设备管路里已混合的胶料应在当天及时清理，以免固化造成管路堵塞。

颜色

半透明。

包装规格

A 组分：10kg、25kg。

B 组分：10kg、25kg。

贮存及有效期

在 8~28℃ 阴凉、干燥处密封贮存。产品自生产之日起有效期为 6 个月。



Runhe

浙江润禾有机硅新材料有限公司

产品技术资料 A/0 2020 年 4 月

安全须知

避免与眼睛、皮肤接触。若不慎与皮肤接触，先用布擦拭，再用肥皂水清洗；若不慎与眼睛接触，请用大量水冲洗，并找医生处理。应远离儿童存放。详细安全数据参见产品安全数据表(MSDS)。

特别说明

本文所提供的技术参数均为典型值，仅供参考，不作为产品验收标准，恕不经预告更改。由于使用条件的差异，我们不能保证产品在某些用法与用途上的正确性和适用性，不承担由此产生的任何直接、间接或意外损失责任。用户在使用产品之前应进行相关试验或咨询我司技术人员。