



RH-AS6511 工业用硅酮密封胶

产品描述

RH-AS6511 是一种透明单组分、室温固化中性硅酮密封胶。固化后，具有优异的耐高低温、耐老化、耐酸碱、耐水防潮等性能，对金属、玻璃、PVC、ABS 等基材粘接性能优异，可广泛应用于各类家用电器、灯具、电子元器件的粘接密封。

产品特性

- ◆ 透明、低挥发、固化速度快，对基材(铜除外)无腐蚀。
- ◆ 良好的操作性：单组分，使用方便，在 5℃~40℃ 的温度范围内具有良好的可挤出性。
- ◆ 优异的粘接性：与金属、玻璃、陶瓷、PVC、ABS 等材料具有优异的粘接性，无须使用底涂。
- ◆ 优异的耐高低温、耐老化、绝缘和力学性能。

典型用途

- ◆ 冰箱、空调、电磁炉、微波炉、烤箱等家用电器的粘接与密封。
- ◆ 照明灯具的粘接与密封。
- ◆ 电子元器件的粘接与密封。

典型技术参数

表干时间(min)	7~15
密度(g/cm ³)	1.0±0.03
硬度(Shore A)	30
拉伸强度(MPa)	1.4
断裂伸长率(%)	250
介电强度(KV/mm)	17
体积电阻率(Ω.cm)	3.5×10 ¹⁴

注：上述参数在 23±2℃，50±5%相对湿度下测得。

执行标准

产品符合或超过 Q/ZRH 0003 的要求。

使用方法

- ◆ 被粘基材表面应清洁干燥，无灰尘、油

污和水渍。

- ◆ 切开瓶口及尖嘴，用胶枪或打胶设备将胶料挤出至粘接基材表面，并及时修整。
- ◆ 应在通风良好处使用。

注意事项

- ◆ 不适用于冰冻或潮湿的基材表面及不能从空气中吸收湿气的密闭环境；
- ◆ 不适用于聚丙烯(PP)、聚乙烯(PE)、聚四氟乙烯(PTFE)的粘接。
- ◆ 环境温湿度对产品表干及固化影响较大，最佳施工环境温度 10~35℃，相对湿度 50~70%。如温度<5℃，建议将产品在 30~35℃ 环境下放置 1h 后再使用。
- ◆ 本产品对铜有轻微腐蚀，不适合用于金属铜的粘接密封。

颜 色

无色半透明。

包装规格

100mL 管装、300mL 筒装、600mL 软膜包装。

贮存及有效期

在 8~28℃ 阴凉、干燥处密封贮存。产品自生产之日起有效期为 6 个月。

安全须知

避免与眼睛、皮肤接触。若不慎与皮肤接触，先用布擦拭，再用肥皂水清洗；若不慎与眼睛接触，请用大量水冲洗，并找医生处理。应远离儿童存放。详细安全数据参见产品安全数据表(MSDS)。

特别说明

本文所提供的技术参数均为典型值，仅供参考，不作为产品验收标准，恕不经预告更改。由于使用条件的差异，我们不能保证产品在某些用法与用途上的正确性和适用性，不承担由此产生的任何直接、间接或意外损失责任。用户在使用产品之前应进行相关试验或咨询我司技术人员。