



RH-AS6600 双组分硅酮结构胶

产品描述

RH-AS6600 是一种双组分室温固化中性硅酮结构胶。固化后,具有优异的耐高低温、耐老化、耐酸碱、耐水防潮等性能,对金属、玻璃(含微晶玻璃)、PVC、ABS 等基材粘接性能优异,可广泛应用于各类家用电器、电子设备的结构粘接。

产品特性

- ◆ 环保产品: 中性固化,对基材无污染,无腐蚀。
- ◆ 固化速率快: 双组分,室温 5~10min 快速固化,3~4h 产生较好强度,适合自动化产线高效粘接用途。
- ◆ 优异的粘接性: 与金属、玻璃、PVC、ABS 等材料具有优异的粘接性,无须使用底涂。
- ◆ 优异的耐高低温、耐老化、绝缘和力学性能。

典型用途

- ◆ 油烟机、燃气灶、微波炉等家用电器的结构粘接。
- ◆ 其他金属、玻璃、塑料的结构粘接用途。

典型技术参数

项目	A 组分	B 组分
外观	白色膏状物	黑色膏状物
密度(g/cm³)	1.45±0.05	1.02±0.05
混合比例(体积)	1：1	
可操作时间(25℃,min)	2~3	
固化后性能(25℃×7days)		
硬度(Shore A)	38	
拉伸强度(MPa)	2.1	
断裂伸长率(%)	300	
剪切强度(铝-玻 MPa)	1.2	
介电强度(kV/mm)	19	
体积电阻率(Ω.cm)	5.5×10 ¹⁴	

注: 上述参数在 23±2℃, 50±5%相对湿度下测得。

执行标准

产品符合或超过 Q/ZRH 0003 的要求。

使用方法

- ◆ 被粘基材表面应清洁干燥,无灰尘、油污和水渍。
- ◆ 将 A、B 两组分装载至双组分混胶设备,接配套混合管混胶。开始时先排出少量颜色不均的胶料,待混合管挤出的胶料颜色均匀后进行后续施胶。
- ◆ 将混合均匀的胶料挤出至施胶表面,压合并修整。
- ◆ 应在通风良好处使用。

注意事项

- ◆ 不适用于冰冻或潮湿的基材表面。
- ◆ 不适用于聚丙烯(PP)、聚乙烯(PE)、聚四氟乙烯(PTFE)的粘接。
- ◆ 因混合管内的胶料随着时间的延长会增稠甚至固化,打胶间歇时需每隔一段时间(间隔时长视实际情况定)排出管内已混合的胶料,以免固化造成管路堵塞。

颜色

黑色。

包装规格

A 组分: 20L、200L 桶装。

B 组分: 20L、200L 桶装。

贮存及有效期

在 8~28℃阴凉、干燥处密封贮存。产品自生产之日起有效期为 6 个月。

安全须知

避免与眼睛、皮肤接触。若不慎与皮肤接触,先用布擦拭,再用肥皂水清洗;若不慎与眼睛接触,请用大量水冲洗,并找医生处理。应远离儿童存放。详细安全数据参见产品安全数据表(MSDS)。



Runhe

浙江润禾有机硅新材料有限公司

产品技术资料 A/0 2020 年 4 月

特别说明

本文所提供的技术参数均为典型值，仅供参考，不作为产品验收标准，恕不经预告更改。由于使用条件的差异，我们不能保证产品在某些用法与用途上的正确性和适用性，不承担由此产生的任何直接、间接或意外损失责任。用户在使用产品之前应进行相关试验或咨询我司技术人员。