



**产品名称** 新型超滑弹蓬松硅油 RH-NB-8130

**产品概述**

该产品是一种线性多元共聚嵌段改性的有机硅柔软剂

**特性及优点**

手感风格柔软滑爽有弹性，滑爽特点比较突出  
在织物浸渍或浸轧过程中，工作液落色少，泡沫少  
低黄变、低色变，乳液稳定型极好

**基本性状**

外观（25℃）：无色-浅黄色透明液体  
离子性：弱阳离子  
含固量：90.5%-92.5%（105℃，3h）

**应用范围**

适用于棉针织/梭织，人棉针织/梭织

**参考用量**

原油乳化请参考详细乳化工艺（下一页）  
浸渍法：RH-NB-8130 乳化液 1-5% (o. w. f)  
浸轧法：RH-NB-8130 乳化液 10-50 g/L

**包 装**

50L 或 120L 塑料桶装。

**贮 存**

置于阴凉通风仓库，保质期为六个月。

上述资料是基于本公司多年的研究及客户应用经验所得，但由于织物、设备、使用条件、具体要求等具有差异及特殊性，建议使用前进行必要的试验。该说明书仅供参考，本公司不承担由此而引发的任何责任。



### RH-NB-8130 的乳化开稀工艺

#### 投料配方

RH-NB-8130: 105 公斤

配套乳化剂: 30 公斤

水: 270 公斤

冰醋酸: 2 公斤

共计: 405 公斤

乳化成 30%左右含量的硅油乳液, 此乳液外观乳白色

#### 乳化工艺

1. 在分散釜内投入原油和配套乳化剂并开动搅拌, 搅拌 3 分钟;
2. 加入 10 公斤的水, 搅拌 5 分钟, 搅拌均匀;
3. 加入 10 公斤的水, 搅拌 5 分钟, 搅拌均匀;
4. 加入 20 公斤的水, 搅拌 5 分钟, 搅拌均匀;
5. 加入 20 公斤的水, 搅拌 5 分钟, 搅拌均匀, 加入 2 公斤的冰醋酸再搅拌 3 分钟;
6. 加入 20 公斤的水, 搅拌 5 分钟, 搅拌均匀;
7. 加入 20 公斤的水, 搅拌 5 分钟, 搅拌均匀;
8. 加入 30 公斤的水, 搅拌 5 分钟, 搅拌均匀;
9. 加入 30 公斤的水, 搅拌 5 分钟, 搅拌均匀;
10. 加入 110 公斤的水, 搅拌 5 分钟, 搅拌均匀后过滤放料

#### 注:

乳化该原油必须采用高速分散乳化机或分散釜, 分散盘直径 25cm 到 35cm 之间, 电机最高转速 1500 转/分左右

上述资料是基于本公司多年的研究及客户应用经验所得, 但由于织物、设备、使用条件、具体要求等具有差异及特殊性, 建议使用前进行必要的试验。该说明书仅供参考, 本公司不承担由此而引发的任何责任。